



Intertek

Fioul lourd CSR 500 ISO 8217-2005

Xbee, un agent améliorant pour carburants.

Intertek Caleb Brett

Sur la demande de certains utilisateurs, **Xbee** a décidé de clarifier certaines informations en comparant un fioul lourd standard respectant la norme française officielle CSR 500* à ce même fioul lourd traité avec la technologie de l'enzyme **Xbee** à un dosage de 1 pour 4 000.

**La norme CSR 500 utilise les mêmes méthodes ISO que la norme internationale ISO 8217-2005.*

Certification



www.afaq.org

ISO 9001:2000



www.iso.org

Accréditation



(Programme 73 et 74)
NF EN ISO/CEI 17025

Tests	Méthodes	Résultats			Unités	Limites
		Sans Xbee	Sans Xbee après 1 mois	Avec Xbee après 1 mois		
Masse volumique à 15°C	NF EN ISO 12185	986.9	987.9	987.5	Kg/m ³	
Viscosité à 50°C	NF EN ISO 3104	369.0	375.0	375.3	cSt	
Viscosité à 100°C	NF EN ISO 3104	36.48	37.05	38.29	cSt	< 40
Point d'éclair PM	NF EN ISO 2719	86.0	88.0	86.0	°C	70 min.
Eau	ASTM D 95	0.20	< 0.10	< 0.10	% (v/v)	0.6 max.
Soufre	ASTM D 2622	1.80	1.87	1.87	% (m/m)	4.0 max.
Point d'écoulement	NF EN ISO 3016	-3	-3	-3	°C	
Résidu de Carbone	NF EN ISO 10370	12.7	13.1	13.1	% (m/m)	
Indice acide fort	NF ISO 6618	nul	nul	nul	Mg KOH/g	
Indice acide total	ASTM D 664	0.50	0.50	0.54	Mg KOH/g	
Cendres	NF EN ISO 6245	0.03	0.03	0.04	% (m/m)	
Sédiment existant	IP 375	< 0.02	< 0.02	< 0.02	% (m/m)	0.25 max.
Sédiments potentiels	IP 390	< 0.02	< 0.02	< 0.02	% (m/m)	
ICP	ICP				mg/kg	
Vanadium	"	78	77	88	"	
Aluminium	"	< 5	< 5	< 5	"	
Silicium	"	< 10	< 10	< 10	"	

Il s'agit ici d'un fioul lourd IFO 380 prélevé sur le car ferry *Mont Saint Michel*, de la Compagnie **Brittany Ferries** (www.brittany-ferries.fr).

Pendant ce mois de garde, le fioul a été conservé à une température de 50° C, reproduisant cette condition de stockage.

Intertek Caleb Brett

Christophe Perrot

Centre routier

F-76700 Gonfreville l'Orcher



+33 (0)2 35 53 33 55

christophe.perrot@intertek.com

