

Xbee, un agent améliorant pour carburants.

Intertek Caleb Brett

Sur la demande de certains utilisateurs, **Xbee** a décidé de clarifier certaines informations en comparant un biodiesel de marque Diester à ce même carburant traité avec la technologie de l'enzyme **Xbee** à un dosage de 1 pour 4 000.

Certification



www.afaq.org

ISO 9001:2000



www.iso.org

Accréditation



www.cofrac.fr

(Programme 73 et 74)
NF EN ISO/CEI 17025

Tests	Méthodes	Résultats		Unités	Limites
		Sans Xbee après 1 mois	Avec Xbee après 1 mois		
Masse volumique à 15°C	NF EN ISO 12185	0.8509	0.8509	Kg/L	0.820-0.845
Distillation	NF EN ISO 3405			-	
Condensé à 250°C	NF EN ISO 3405	21.4	21.9	% (v/v)	65 max
Condensé à 350°C	NF EN ISO 3405	97.8	97.8	% (v/v)	85 mini
Point 95% condensé	NF EN ISO 3405	343.7	343.6	°C	360 max
Viscosité à 40°C	NF EN ISO 3104	3.143	3.122	cSt	2.00-4.50
Soufre	NF EN ISO 20846	28.2	28.7	mg/kg	50.0 max
Teneur en Eau	NF EN ISO 12937	169	175	mg/kg	200 max
Contamination tot.	NF EN 12662	12	7	mg/kg	24 max
Cendres	NF EN ISO 6245	< 0.01	< 0.01	% (m/m)	0.01 max
Indice Cétane mesuré	NF EN ISO 5165	51.7	51.8	N/A	51.0 min
Indice Cétane calculé	NF EN ISO 4264	52.3	52.0	N/A	46.0 min
Résidu de Carbone	NF EN ISO 10370	0.04	0.03	% (m/m)	0.30 max
Corrosion Cuivre	NF EN ISO 2160	1a	1a	N/A	1b max
Stabilité à l'oxydation	NF EN ISO 12205	3	3	g/m3	25 max
Point d'éclair PM	NF EN ISO 2719	67	68	°C	55 min
Pouvoir lubrifiant (HFRR) à 60°C	NF EN ISO 12156-1	221	229	µm	460 max
Point de trouble	NF EN 23015	-6	-6	°C	+ 5 max
TLF	NF EN 116	-16	-17	°C	0 max
HAP	IP 391	12.7	12.7	% (m/m)	11 max
Conductivité électrique à 20°C	ISO 6297	1270	1290	pS/m	150 min
Teneur en EMAG	NF EN 14078	29.3	29.5	% (v/v)	30.0 max
PCI	ASTM D240	41.34	41.12	MJ/KG	report

Intertek Caleb Brett

Christophe Perrot

Centre routier

F-76700 Gonfreville l'Orcher

+33 (0)2 35 53 33 55

christophe.perrot@intertek.com

