

Xbee, un agent améliorant pour carburants.

Tests	Méthodes	Résultats		Unités	Limites
		Sans 1 mois	Avec 1 mois		
Aspect / Couleur	Visuel	Clair et limpide	Clair et limpide	N/A	Clair et limpide
Couleur Saybolt	ASTM D 156	+23	+23	N/A	Report
Filtration millipore	ASTM D 5452	0.26	0.32	mg/l	1.0 max
Acidité	ASTM D 3242	0.001	0.001	mg KOH/g	0.015 max
Aromatiques	ASTM D 6379	21.3	21.4	% Vol	25.0 max
Soufre	ASTM D 2622	0.046	0.045	% masse	0.30 max
Mercaptans	ASTM D 3227	0.0006	0.0005	% masse	0.0030 max
Point éclair	IP 170	43.0	43.0	°C	38.0 min
Masse volumique 15°C	ASTM D 4052	794.0	794.1	kg/m ³	775.0 min 840.0 max
Point de décongélation	IP 529	-51.4	-51.5	°C	-47.0 max
Viscosité à -20°C	ASTM D 445	3.772	3.779	cSt	8.000 max
PCI	ASTM D 3338	43.26	43.26	MJ/kg	42.80 min
Point de fumée	ASTM D 1322	24	25	Mm	25.0 min
Corrosion Cuivre	ASTM D 130	1	1	N/A	1 max
Stabilité thermique	ASTM D 3241			-	
Pression diff. Filtre	ASTM D 3241	0	0	mm Hg	25.0 max
Cotation	ASTM D 3241	< 1	< 1	Visual	< 3 max
Température	ASTM D 3241	260	260	°C	260°C min
Gommes actuelles	ASTM D 381	1	1	mg/100ml	7 max
M.S.E.P.	ASTM D 3948	98	93	N/A	70 min
Conductivité élec. 20°C	ASTM D 2624	60	60	pS/m	50 min 600 max
Distillation	ASTM D 86				
Point initial	ASTM D 86	153.4	153.3	°C	Report
Point 10% Vol	ASTM D 86	169.5	169.4	°C	205.0 max
Point 50% Vol	ASTM D 86	195.3	195.3	°C	Report
Point 90% Vol	ASTM D 86	238.7	238.2	°C	Report
Point final	ASTM D 86	260.8	262.0	°C	300.0 max
Résidu	ASTM D 86	1.1	1.1	% Vol	1.5 max
Perte	ASTM D 86	0.7	0.7	% Vol	1.5 max
Napthalènes	ASTM D 1840	0.70	0.72	% Vol	3.00 max

Intertek Caleb Brett

Sur la demande de certains utilisateurs, **Xbee** a décidé de clarifier certaines informations en comparant un kérosène standard respectant la norme officielle Jet A-1 à ce même kérosène traité avec la technologie de l'enzyme **Xbee** à un dosage de 1 pour 4 000.

Certification



www.afaq.org

ISO 9001:2000



www.iso.org

Accréditation



www.cofrac.fr

(Programme 73 et 74)
NF EN ISO/CEI 17025

Intertek Caleb Brett

Ludovic Bodin

Centre routier

F-76700 Gonfreville l'Orcher

+33 (0)2 35 53 33 55

ludovic.bodin@intertek.com

