



La technologie de l'enzyme XBEE chez Power Rail GmbH – Axel Gassmann, PDG:

"Depuis août 2017, nous avons utilisé XBEE de manière continue dans notre locomotive diesel de type BR218. Auparavant, nous avons toujours des problèmes de qualité de notre gazole. De plus, nous voulions, grâce à XBEE, réduire nos coûts de fonctionnement et de maintenance."

Quelles sont les améliorations que vous avez notées suite à deux ans d'utilisation du traitement XBEE :

Les changements notables ont été nombreux. Nous avons pu les percevoir très rapidement, après seulement quelques semaines.

De manière plus spécifique, nous avons pu noter quatre avantages suite à l'utilisation de XBEE de manière quotidienne dans nos locomotives BR218 :

- 1 · Les panaches de fumées d'échappement ont quasiment complètement disparues, jusqu'à devenir une simple brume de chaleur.
- 2 · Les filtres à gasoil ont été changés en février 2018 pour la dernière fois. Ils sont toujours dans une condition de propreté optimale à ce jour (février 2019).
- 3 · La consommation de carburant a été réduite de 7%.
- 4 · Les hublots de contrôle des soutes étaient jaunies avant le traitement XBEE et sont désormais transparentes, tous les dépôts ont été éliminés.

Est-ce que Power Rail recommande l'utilisation de la technologie XBEE à d'autres compagnies ferroviaires en ce qui concerne l'amélioration du gasoil ?

Power Rail GmbH continue, et continuera, d'utiliser XBEE. Nous n'avons pas notre propre pompe et avons donc choisi de charger des bidons de 20 litres à bord de chacune de nos locomotives. XBEE n'étant pas un produit dangereux, cela ne pose aucun problème.

Depuis lors, nous utilisons aussi XBEE à bord des locomotives de notre filiale A.V.G. Ascherslebener Verkehrsgesellschaft. Ainsi, sur la base de notre expérience plus que positive avec la technologie de l'enzyme, nous recommandons effectivement l'utilisation de XBEE.

□ Consommation de carburant (-7%)

